

POLITICA PER LA QUALITA'

OMR Italia S.p.A. è una realtà italiana con oltre 50 anni di esperienza nel mondo dei circuiti stampati (PCB) ad alta affidabilità, specializzata in soluzioni personalizzate e tecnologicamente avanzate. Fondata nel 1974 e con sede a Concorezzo (MB), OMR si distingue per il forte know-how tecnico, l'approccio consulenziale, l'attenzione alla qualità e la capacità di affiancare il cliente nelle fasi più critiche del progetto, dalla definizione tecnica alla fornitura. Cooperazione con partner produttori asiatici ed europei, selezionati per tecnologia e competitività su piccole, medie e grandi serie. Engineering interno a OMR, dedicato alla gestione dei progetti di produzione asiatica ed europea. Controlli qualità sulla produzione asiatica ed europea, alla ricezione della merce in OMR, con misurazioni dimensionali, documentazione di laboratorio e certificati di conformità.

OMR si pone, quindi, come supply partner globale estremamente affidabile e flessibile, permettendo ai propri clienti di ridurre il total cost of ownership e di velocizzare il time to market.

La strategia consiste nel promuovere OMR Italia Srl sul mercato europeo per ricercare nuove opportunità di collaborazione a lungo termine ed essere partner del cliente operando con un obiettivo primario: la Sua soddisfazione.

OMR Italia Srl può contare su:

- 50 anni di storia e tradizione.
- Elevata conoscenza tecnica di prodotto/processo e qualità di prodotto/servizio;
- Vicinanza ai propri clienti di tutta l'area europea e capacità di dialogo nelle diverse lingue;
- Personale con lunga esperienza professionale nel settore;
- Capacità di integrarsi e collaborare con il cliente a diversi livelli operativi;

Nel 2019 OMR inoltre ha definito strategicamente la scelta di avviare un processo di commercializzazione di circuiti stampati prodotti da fornitori asiatici.

OMR Italia Srl si impegna a:

- Ricercare la completa soddisfazione delle esigenze ed aspettative delle Parti Interessate rilevanti
- Monitorare costantemente il contesto interno ed esterno in cui opera
- Valutare attentamente i rischi e le opportunità dei propri processi
- Mantenere un elevato standard qualitativo dei prodotti acquistati
- Al miglioramento del Sistema di Gestione Integrato
- Effettuare audit interni, al fine di assicurare che i requisiti del Sistema di gestione Integrato siano applicati e mantenuti conformi
- Soddisfare i propri obblighi di conformità, garantendo allo stesso tempo l'applicazione di tutte le misure di controllo
- Utilizzare la migliore tecnologia disponibile nella realizzazione dei propri obiettivi aziendali
- Sviluppare ed attuare programmi di formazione e sensibilizzazione del proprio personale sul Sistema di Gestione, al fine di rendere ciascun dipendente consapevole degli effetti e delle conseguenze delle proprie attività
- Ad operare in conformità con le leggi, le norme e i regolamenti, inclusi tutti i requisiti sottoscritti dall'Azienda con le Parti Interessate (es Autorizzazione Integrata Ambientale, REACH e RoHS, CMRT etc)
- Diffondere il presente documento a tutto il personale
- Introdurre e mantenere aggiornate procedure di gestione e sorveglianza per il costante controllo della salute e dell'incolumità del personale e per gli interventi da effettuare nel caso si riscontrino situazioni non conformi, anomalie o emergenze
- Riesaminare periodicamente la valutazione del rischio indipendentemente dalle variazioni avvenute.
- Sviluppare programmi, obiettivi e traguardi e per il loro espletamento, mettendo a disposizione risorse umane preparate ed efficienti, oltreché risorse materiali adeguate